

KUHLE COOLANT G12+ LONG LIFE

Lichid de racire concentrat

DESCRIERE PRODUS

KUHLE COOLANT G12+ Long Life este un lichid de racire concentrat, formulat pe baza de tehnologie organica acida (OAT-technology) fara continuti de amine, nitrati, fosfati sau silicati, care asigura proprietati anticorozive excelente.

SPECIFICATII

ASTM D 3306 / 4985
AFNOR NF R 15-601
BS 6580:2010
MTU MTL 5048
SAE J 1034
MB-Approval 326.3
AUDI/PORSCHE/SEAT/SKODA/VW TL 774 -D/F
AS 2108-2004
ASTM D 3306
ASTM D 4985
BS 6580: 2010
CAT EC-1
CUMMINS CES 14603 CNH MAT 3624
CUNA NC 956-16 DEUTZ DQC CB-14
AFNOR NFR 15-601 JIS K 2234:2206
JOHN DEERE H24 B1 C1 SAE J1034
ONORM V 5123
SANS 1251: 2005 VOLVO/MACK VCS
CHINA GB 29743-2013

APLICATII

Este recomandat pentru motoarele moderne de ultima generatie (bloc de aluminiu) ale autoturismelor, autoutilitarelor cat si a utilajelor sau a altor instalatii industriale.

BENEFICII

- Proprietati excelente anticorozive
- Exploatare indelungata (5 ani / 300.000 km / 8000 ore)
- Proprietati excelente de lubrifiere a pompei de apa si a termostatului
- Compatibilitate cu fonta, plastic, aluminiu, magneziu

CARACTERISTICI FIZICE SPECIFICE

Caracteristici	Metode de testare	Valoare
Densitate la 20°C	ASTM D 1122	1,11
Punct de congelare la produs diluat, °C	ASTM D 1177	-37
Punct de fierbere la produs concentrat, °C	ASTM D 1120	164,6
Punct de fierbere la produs diluat, °C	ASTM D 1120	109
pH la produs diluat	ASTM D 1287	8,4
Determinarea pierderilor de metal prin coroziune, mg: - cupru - alama - otel - fonta - aluminiu - sudura	ASTM D 1384	0 -0,8 -0,7 -1,1 -3,5 -1,6

* Aceste valori au caracter informativ. Pot aparea variatii ale acestor caracteristici.